

INTERVENTION SUR SITE POUR COMPRESSEURS HV TURBO

1. Conditions de travail sur site.

Afin d'obtenir des résultats rapides et efficaces, il est nécessaire que le Technicien, dès son arrivée sur site bénéficie:

- . de l'aide d'un Technicien du site (Pièces lourdes, autorisation de mise en marche/arrêt, etc.).
- . de moyens de levage adaptés aux charges et homologués afin de pouvoir travailler en toute sécurité.
- . de source éventuelle de puissance (1x220 V pour outillage main et éventuellement 3x380 V).
- . d'un éclairage suffisant afin de travailler dans des conditions normales.

Avant son départ, le Technicien fait remplir par un Responsable du Client une fiche de présence qui indique les heures passées. Afin d'éviter toute contestation, le nom du Responsable qui a signé cette fiche doit être lisible.

2. Rapport d'intervention.

Toute intervention sur site fait l'objet d'un rapport où sont consignés les problèmes rencontrés, les solutions apportées, les valeurs réglées et éventuellement le suivi à prévoir. Il est expédié 3 à 4 semaines après l'intervention.

3. Commande avant intervention.

La date d'intervention est décidée d'un commun accord. Habituellement, les interventions non urgentes et programmables peuvent être réalisées sous 2 à 3 semaines. Le départ du Technicien n'est autorisé qu'après réception d'une commande par courrier.

4. Type d'interventions

Service 1, normalement planifié après les premières 18 000 heures de fonctionnement ou 3 ans au maximum (Peut être avancé au cas d'un encrassement exceptionnel des aubes et de la roue), et ensuite toutes les 36 000 heures ou 6 ans au maximum. Service 1 consiste à démonter et nettoyer l'ensemble de la cellule de compression, puis à vérifier la totalité des réglages avant de faire des essais de fonctionnement. Voir ci-après.

Service 2, normalement planifié 18 000 heures après le premier Service 1, et ensuite toutes les 36 000 heures. Le Service 2 inclut le nettoyage de la cellule de compression (identique au Service 1), plus le démontage et le contrôle visuel du multiplicateur et des jeux, le changement des roulements (Multiplicateurs GC et pompe à huile).

NOTA: 1/ le changement des roulements du moteur principal et leur vérification doivent être planifiés toutes les 36 à 40 000 heures. L'entretien du moteur principal n'est pas inclus dans notre prestation. Consulter le fabricant de moteur.

2/ les compresseurs KA2, KA4 et KA5 - GK, équipés de paliers à roulements, nécessite un Service 2 à toutes les interventions, c'est à dire toutes les 16 à 18 000 heures.

Temps de travail sur site **estimés**, lorsque notre Technicien n'a pas de période d'attente et lorsque le démontage se fait dans des conditions normales, avec l'aide d'un mécanicien du Client qualifié:

Modèle	Multiplicateur*	Service 1	Service 2
KA2S	GK	Ne s'applique pas	11
KA2SV	GK	Ne s'applique pas	14
KA4S	GK	Ne s'applique pas	16
KA4SV	GK	Ne s'applique pas	20
KA5S	GK	Ne s'applique pas	14
KA5SV	GK	Ne s'applique pas	16
KA5S	GA, GL	10	15
KA5SV	GA, GL	13	22
KA10S	GA, GL	10	15
KA10SV	GA, GL	15	23
KA22S	GA, GL	14	18
KA22SV	GA, GL	19	25
KA44SV	GA, GL	15	26
KA66SV	GL	22	30
KA80SV	GL	45**	65**

KA100SV GL 45** 65**
* Cas particulier: multiplicateurs GC: ajouter 3 heures ** Avec deux Techniciens d'Usine

RAPPORT TYPE POUR INTERVENTION D'ENTRETIEN STANDARD

Adresse :

Compresseur(s) HV TURBO / SIEMENS STE :

N° de commande :

Notre référence :

Date(s) d'intervention :

Personnes présentes :

Travaux réalisés sur le(s) compresseur(s) n°

- Essai en fonctionnement du compresseur afin de vérifier l'étanchéité huile
- Niveau de vibrations au point test (Valeurs RMS) avant démontage (Voir notes)
- Démontage de la conduite d'aspiration
- Démontage du silencieux et du filtre d'aspiration
- Vérification et remplacement du filtre
- Vérification et nettoyage du filtre
- Vérification du silencieux
- Réparation du silencieux
- Démontage du système de commande extérieur des aubes de régulation
- Démontage du système de commande extérieur des aubes amonts
- Démontage du carter d'aspiration, de la volute, de la roue/rotor et du plateau arrière

- Vérification et nettoyage de toutes les surfaces exposées à l'air et en particulier la roue/rotor

- Démontage du système de commande intérieur des aubes de régulation
- Vérification et nettoyage de toutes les pièces du système de régulation
- Montage et mesure du système de commande des aubes de régulation.
- Vérification de la surface de passage (Voir notes)

- Démontage du système de commande des aubes amonts
- Vérification et nettoyage de toutes les pièces du système de commande des aubes amonts
- Montage et mesure du système de commande du système aubes amonts

- Démontage du multiplicateur
- Vérification visuelle des engrenages, paliers et étanchéités
- Remplacement des roulements pos.
- Remplacement des joints toriques
- Nettoyage de toutes les pièces
- Remontage du multiplicateur
- Vérification et mesure du jeu axial du multiplicateur (Voir notes)
- Vérification de l'huile, nettoyage du réservoir. Changement de l'huile.
- Vérification du lignage de l'accouplement et serrage des boulons (Voir notes)
- Vérification du moteur principal (Nettoyage du ventilateur et lubrification)
- Vérification de la vanne de mise à l'air et clapet (Fonctionnement)

- Vérification de la pompe à huile
- Montage du compresseur. Vérification visuelle de toutes les pièces y compris le jeu du palier axial du rotor (Voir notes)
- Vérification du jeu entre roue et couvert (Voir notes)
- Remplacement de tous les joints toriques
- Montage vérification et réglage du système de commande extérieur des aubes de régulation. Vérification des butées d'arrêt pour arrêt sur "0" de l'échelle. Vérification des butées limites (Voir notes)
- Montage du silencieux
- Montage du silencieux et filtre d'aspiration
- Montage de la conduite d'aspiration
- Remplacement du filtre à huile
- Vérification/nettoyage du filtre à huile

Démarrage du compresseur et vérification de :

- . fonctions sécurité
- . étanchéité générale huile
- . niveau de vibrations (Valeurs RMS) au point de contrôle du compresseur et à température normale de fonctionnement
- . échangeur pompe à huile et vanne de mise à l'air
- . séquences de démarrage/stop et de contrôle.

OBSERVATIONS ET MESURES FAITES PENDANT ENTRETIEN - Compresseur n°

Niveau de vibrations avant entretien (RMS en mm/s) :

Passage entre aubes de régulation (mm)

Jeux du palier axial du multiplicateur :

Arbre d'entrée (mm) :

Arbre latéral 1 (mm) :

Arbre latéral 2 (mm) :

Arbre latéral 3 (mm) :

Jeu du palier axial du rotor (mm) :

Jeu rotor/carter (mm) :

Limite contacts butées aubes de régulation Min./Max. :

Limite contacts butées aubes amonts Min/Max:

Alignement accouplement radial/plateau +/- (mm) :

Niveau de vibrations après entretien (RMS en mm/s) :

Compteur horaire (heures) :

PIECES DE RECHANGES

Remplacement des pièces ci-dessous

Quantité	N°	Désignation
----------	----	-------------

Notes particulières:

Date

Signature